TALLER # 2 LIPIEZA Y DESINFECCIÓN

a. Si va a desinfectar cuchillos, ollas y otros utensilios con 26 litros de agua, utilizando hipoclorito en dos presentaciones:
    a. ¿Cuánto hipoclorito industrial se requiere?
    b. ¿Cuánto hipoclorito comercial se requiere?

b. Se requiere desinfectar con hipoclorito industrial, utilizando 37litros de agua para preparar solución desinfectante para baños. ¿Cuántos mililitros de desinfectante debe utilizar?

c. Se va a preparar una solución desinfectante con 5litros de agua, empleando hipoclorito comercial para ser usada en tarros de basura. ¿Cuántos mililitros de hipoclorito debe utilizar?

d. ¿Cuánto hipoclorito se necesita para desinfectar (3 kilos de fruta) con 5litros de agua utilizando hipoclorito comercial?

e. ¿Cuánto hipoclorito comercial se necesita para preparar una solución desinfectante para pisos con 32 litros de agua?

TABLA DE INFORMACIÓN PRODUCTOS A DESINFECTAR

MATERIAL O PRODUCTO	Partes por millón (ppm)
Agua para consumo	1ppm
Frutas de corteza comestible: (fresas, manzana, uvas, moras) Vegetales (Lechuga, espinaca)	30ppm
Frutas de corteza gruesa: (sandia) Operarios (manos y antebrazos)	50ppm
Vegetales rígidos (Repollo, zapallo y tubérculos)	100ppm
Utensilios y equipos: material como Acero, madera, silicona, acero inoxidable, material de policarbonato y (elementos de protección personal)	150 ppm
Superficies: mesones, pisos, paredes, puertas, ventanas, mallas	200ppm
Servicios de Baños y superficies de madera Externo	400ppm
Superficies: Mesones o lugares que representen alto riesgo de contaminación (Pocetas y canaletas)	500ppm

Carlos M. Bucheli / Ing. Agroindustrial
Instructor Técnico- SER

NOTA: FORMULA A EMPLEAR PARA CALCULAR EL VOLUMEN DE HIPOCLORIOTO A UTILUZAR

$$\text{Volumen de Hipoclorito en ml} = \frac{(\ )\ \text{Volumen de Agua L} \times (\ )\ \text{ppm que se necesitan}}{(\ )\ \text{Concentración \% del hipoclorito} \times 10}$$

Concentración en % de hipoclorito comercial (Patojito, límpido, Ajax, etc.) se busca en la etiqueta del envase. Generalmente se maneja un % de concentración entre el 3 al 6% y se considera industrial entre el 13 al 15 %.

Utilizar estos datos para el taller: Hipoclorito Industrial: 13% Hipoclorito Comercial: 5.25%

Carlos M. Bucheli / Ing. Agroindustrial
Instructor Técnico- SER